



Atlas Copco



# Gamme complète de solutions submersibles d'assèchement

La gamme WEDA (50 Hz)

# Pompes submersibles WEDA

Les pompes électriques submersibles et accessoires WEDA sont conçus pour un large éventail d'applications d'assèchement dans de multiples secteurs. Elles vous fournissent la performance, la fiabilité et la facilité d'utilisation dont vous avez besoin. Les pompes WEDA sont équipées d'un démarreur intégré, d'un système de protection moteur ainsi que d'un dispositif de contrôle de niveau disponible en option. Des diffuseurs en caoutchouc réglables et résistants à l'usure ainsi que des roues en fonte au chrome garantissent une utilisation durable, même dans les environnements les plus difficiles.

Chez Atlas Copco, nous connaissons les pompes, leurs utilisations et, plus important encore, les personnes qui les utilisent. Nous proposons une gamme complète de pompes électriques submersibles haut de gamme et légères spécialement conçues pour les applications de drainage ainsi que le pompage de la vase et de la boue, disponibles pour différentes tensions.

Les pompes WEDA sont conçues pour durer. Leur système d'étanchéité unique et leur conception modulaire leur permettent de faire partie des pompes les plus flexibles du marché. Faciles à utiliser et à entretenir, les pompes WEDA fournissent une performance optimale. Le système d'étanchéité WEDA est la solution de maintenance par excellence, l'installation pouvant se faire facilement sur le site.



GRAVITÉ  
SPÉCIFIQUE  
JUSQU'À **1,7**



GRANULOMÉTRIE  
TRAITEMENT  
JUSQU'À **60** mm



JUSQU'À  
**40%**  
LÉGER



FORTE USURE  
RÉSISTANCE



# Il y a toujours une pompe WEDA pour chaque application d'assèchement

Nous comprenons les besoins d'assèchement de nos clients. Ces derniers varient en fonction du site et de l'application. C'est pourquoi nous proposons une gamme immergée conçue pour le drainage (D), la boue (S) et le dragage (L).

Ces applications requièrent en effet des pompes spécialement développées pour traiter des produits corrosifs et abrasifs, ainsi que les solides qu'ils contiennent.

Pompes de drainage (WEDA D)	Pompes à boues (WEDA S)	Pompes de dragage (WEDA L)
		
<b>GRAVITÉ SPÉCIFIQUE JUSQU'À 1,1</b>	<b>GRAVITÉ SPÉCIFIQUE JUSQU'À 1,4</b>	<b>GRAVITÉ SPÉCIFIQUE JUSQU'À 1,7</b>
 <b>CONCEPTION D'ÉVACUATION PAR LE HAUT</b>	 <b>CONCEPTION D'ÉVACUATION PAR LE BAS</b>	 <b>CONCEPTION D'ÉVACUATION PAR LE HAUT ET PAR LE BAS</b>
<b>GRANULOMÉTRIE DE 4 À 12 mm</b> 	<b>GRANULOMÉTRIE DE 25 À 50 mm</b> 	<b>GRANULOMÉTRIE DE 20 À 60 mm</b> 
 <b>Valeurs de pH DE 5 À 8</b>	 <b>Valeurs de pH DE 5 À 8</b>	 <b>Valeurs de pH DE 2 À 10</b>

## Applications

- Assèchement général
- Eaux souterraines
- Eau brute
- Sites de construction
- Eau contenant de la boue
- Vase ou boue légère
- Nettoyage de réservoir
- Nettoyage de tranchées et bassins
- Exploitation minière
- Liquides abrasifs contenant de nombreux solides
- Carrières
- Dragage
- Bassins de décantation

# Gamme WEDA D

Les pompes de drainage WEDA traitent l'eau propre ou sale, contenant éventuellement de petits solides, tout en offrant un maximum de performance et d'efficacité.

## HAUTE RÉSISTANCE À LA CORROSION

Un alliage en aluminium unique garantit une combinaison parfaite entre solidité, légèreté et résistance à la corrosion

## FLEXIBILITÉ

Les évacuations peuvent être montées verticalement ou latéralement

## PROTECTION DU MOTEUR

Moteurs de classe F, avec thermorégulateurs dans chaque enroulement

## PERFORMANCE ACCRUE

La conception de la pompe garantit un refroidissement complet du moteur pour une meilleure performance

## WEDA+

1. Contrôle des sens de rotation
2. Protection contre la défaillance de phase
3. Thermorégulateurs
4. Inverseur de phase sur prise pour les pompes triphasées
5. Élimine le besoin d'un démarreur externe



## ÉTANCHÉITÉ DE CÂBLE AMÉLIORÉE

Permet de prévenir toute fuite d'eau au niveau de l'entrée du câble

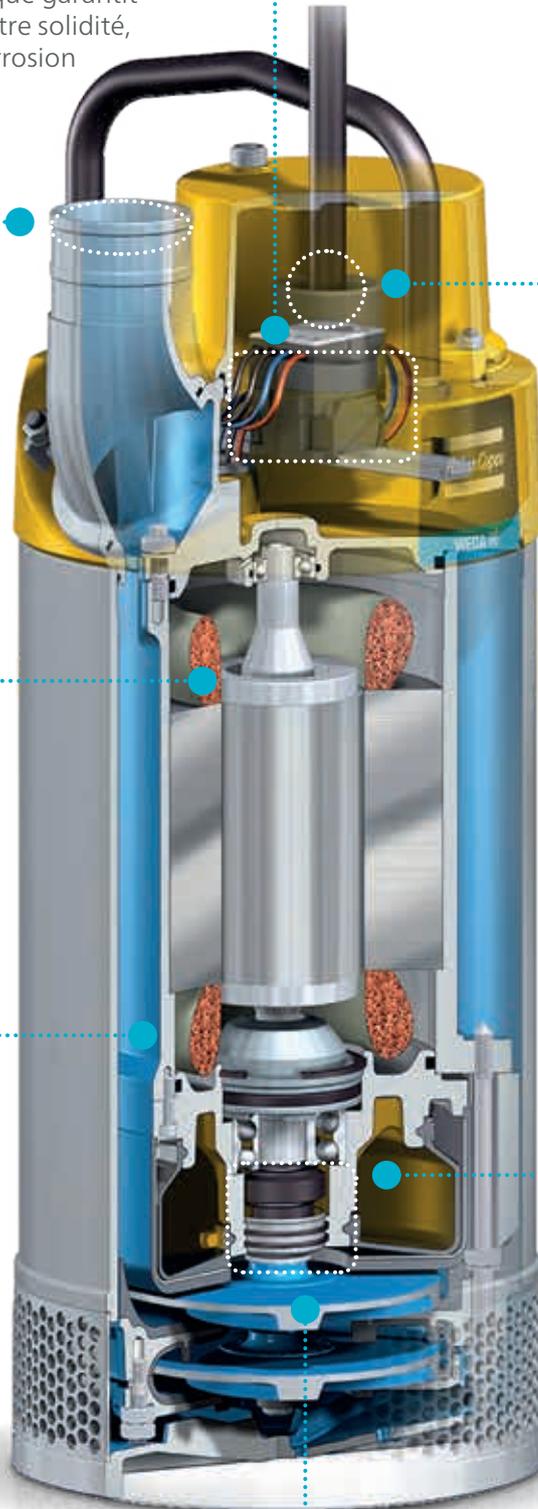
## SOLUTION D'ÉTANCHÉITÉ MODULAIRE

Le système d'étanchéité est adapté en fonction de la taille de la pompe afin d'offrir la meilleure solution possible

## RÉSISTANCE À L'ABRASION AMÉLIORÉE

Des roues en fonte au chrome (55 HRC) offrent une meilleure résistance à l'usure

55  HRC



# Gamme WEDA S

Les pompes à boues WEDA sont capables de traiter de la boue épaisse, meuble et humide ou d'autres mélanges visqueux similaires liquides ou contenant des solides, en particulier les produits issus des processus industriels ou de raffinage.

## ÉTANCHÉITÉ DE CÂBLE AMÉLIORÉE

Permet de prévenir toute fuite d'eau au niveau de l'entrée du câble

## FONCTIONNEMENT À SEC

Une conception améliorée des nervures permet de garantir le refroidissement externe du moteur pendant une durée d'utilisation accrue

## PROTECTION DU MOTEUR

Moteurs de classe F, avec thermorégulateurs dans chaque enroulement

## GRANULOMÉTRIE AMÉLIORÉE

Les pompes à boues peuvent traiter des solides jusqu'à 50 mm

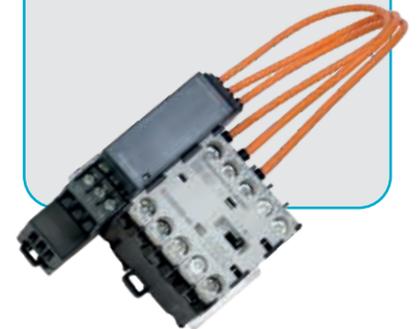


## CONCEPTION ROBUSTE

La base de la pompe garantit sa stabilité tout en permettant le passage de solides de taille importante

## WEDA+

1. Contrôle des sens de rotation
2. Protection contre la défaillance de phase
3. Thermorégulateurs
4. Inverseur de phase sur prise pour les pompes triphasées
5. Élimine le besoin d'un démarreur externe



## INSPECTION AISÉE

Bouchon de contrôle de l'huile externe pour une inspection rapide de l'huile

## SOLUTION D'ÉTANCHÉITÉ MODULAIRE

Le système d'étanchéité est adapté en fonction de la taille de la pompe afin d'offrir la meilleure solution possible

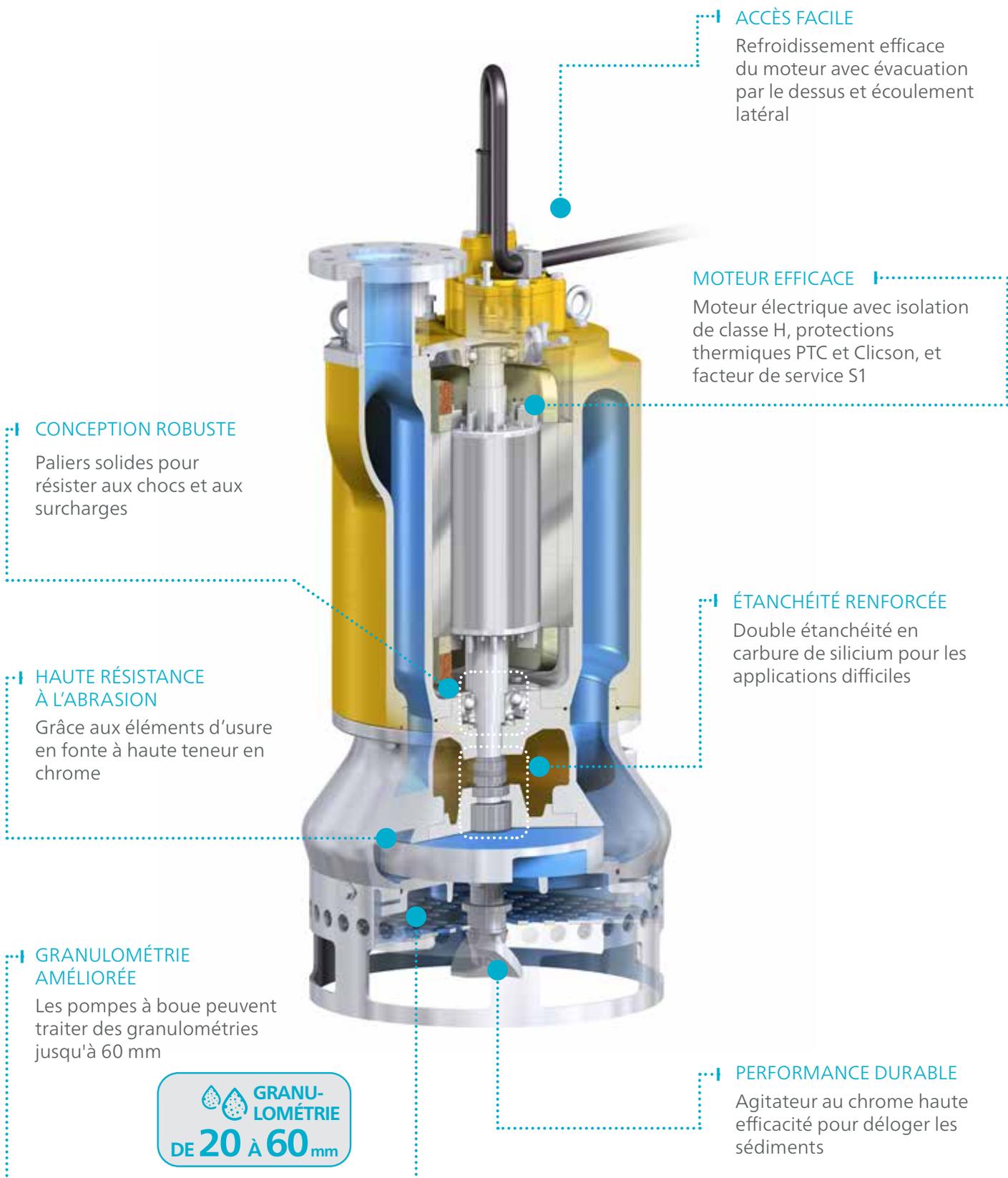
## PERFORMANCE DURABLE

Des roues en fonte au chrome (55 HRC) offrent une meilleure résistance à l'usure

55   
HRC

# Gamme WEDA L

Les pompes de dragage WEDA sont les plus robustes et présentent la plus grande ouverture afin de faciliter le traitement des effluents contenant de très gros solides.



# Des pompes résistantes pour des environnements difficiles

La construction unique des pompes WEDA offre une résistance supérieure à la corrosion dans un large éventail d'applications.

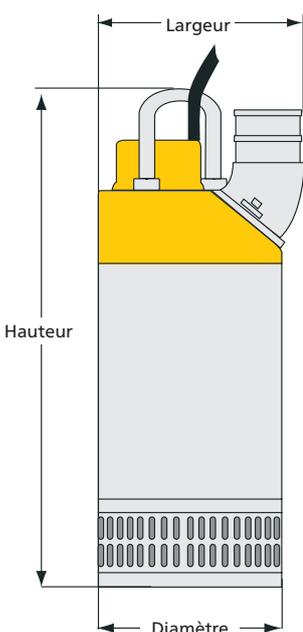


# Gamme WEDA D

## Caractéristiques techniques



		WEDA D04N	WEDA D048N	WEDA D08N	WEDA D10N		WEDA D30L		WEDA D30N		WEDA D40N
Spécifications		monophasé	monophasé	monophasé	monophasé	triphasé	monophasé	triphasé	monophasé	triphasé	triphasé
Hauteur de refoulement max.	m	11,3	12,0	14,8	14,5	14,5	15,5	15,0	23	22	20
Débit max.	l/min	250	120	325	490	490	1 450	1425	820	810	1 600
	m³/h	15,0	7,2	19,5	29	29	87	85	49	48	96
Vitesse de rotation de l'arbre	tr/min	2 900	2 900	2 900	2 900	2 900	2 900	2 900	2 900	2 900	2 900
Puissance nominale	kW	0,4	0,4	0,75	1	1	2,0	2,0	2,0	2,0	3,0
Puissance d'alimentation max.	kW	0,65	0,65	1,2	1,6	1,3	2,6	2,4	2,6	2,4	3,3
Refoulement	pouce	2"	1	2"	2"	2"	3"	3"	3"	3"	3"
Granulométrie max.	mm	7,5	4,5	7,5	4	4	7	7	7	7	7
Poids et dimensions											
Poids	kg	9,0	9,5	12,4	13,0	13,0	20	20	20	20	25
Hauteur	mm	340	415	358	470	470	525	525	525	525	525
Largeur	mm	182	220	183	225	225	290	290	290	290	290
Diamètre	mm	182	220	183	185	185	220	220	220	220	220



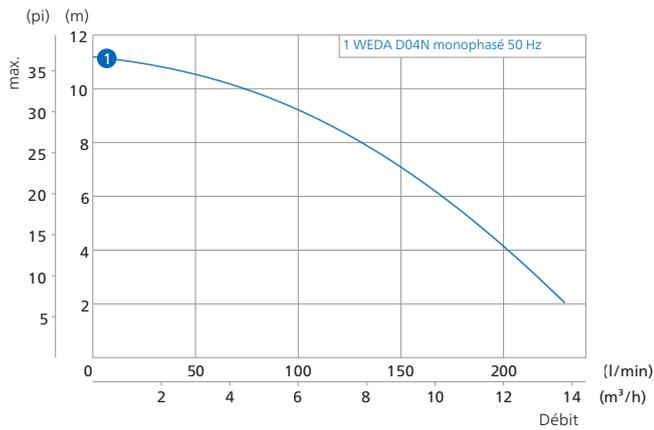
## Applications typiques

- Construction générale
- Eau brute
- Eaux souterraines
- Sites de construction

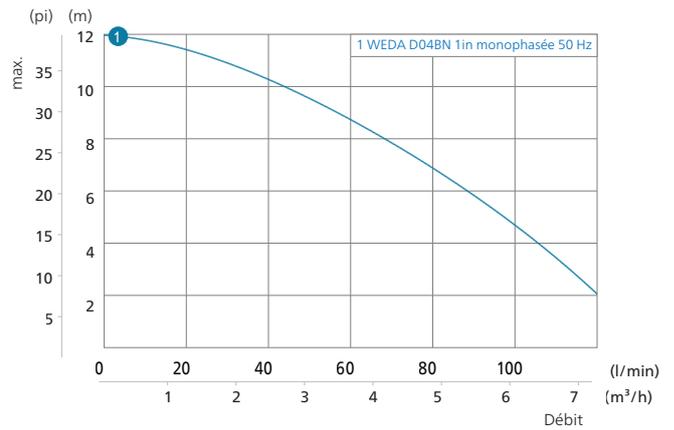


# Courbes de performance

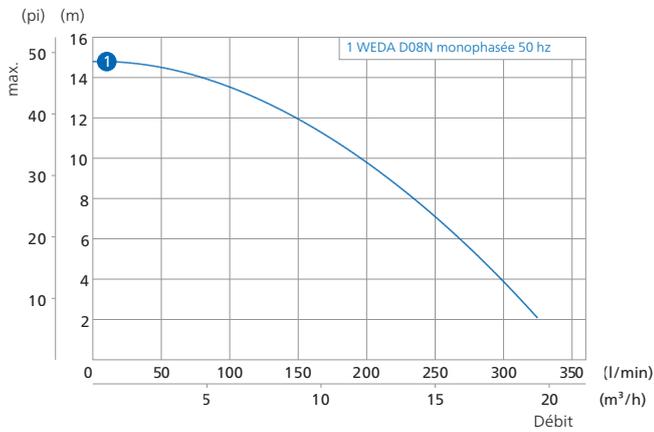
## WEDA D04N



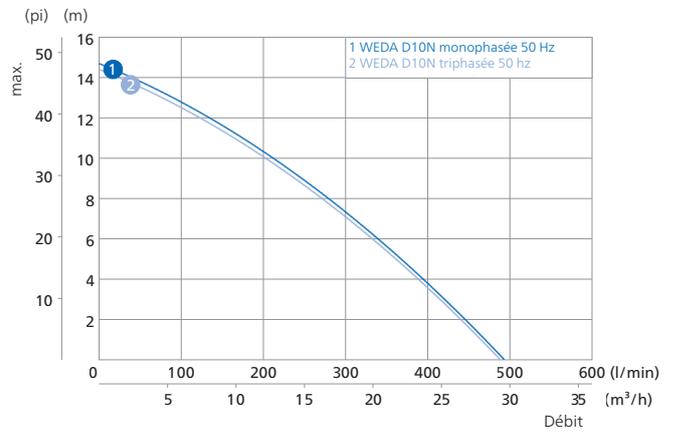
## WEDA D04BN



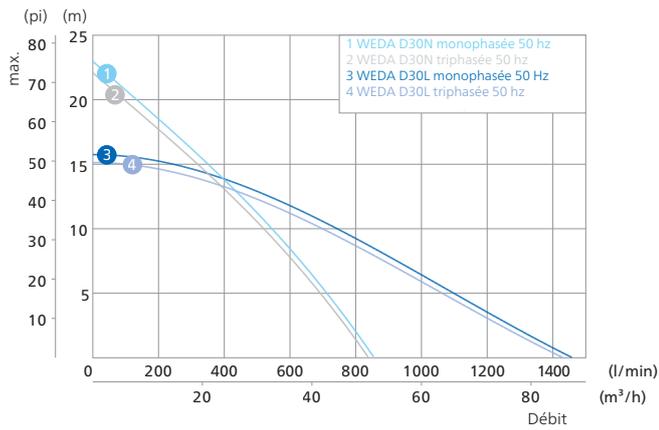
## WEDA D08N



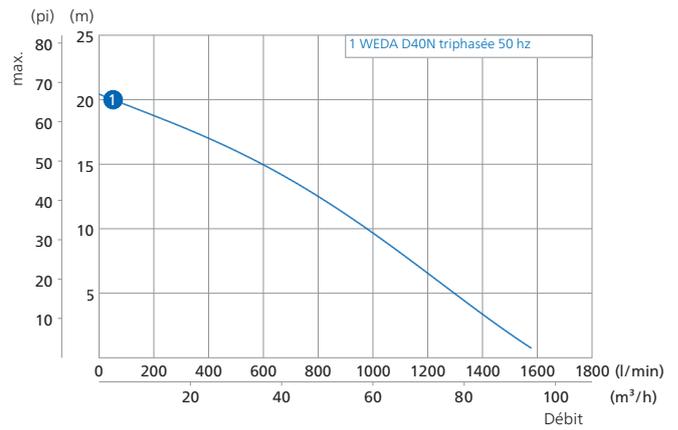
## WEDA D10N



## WEDA D30L, D30N



## WEDA D40N



# Gamme WEDA D

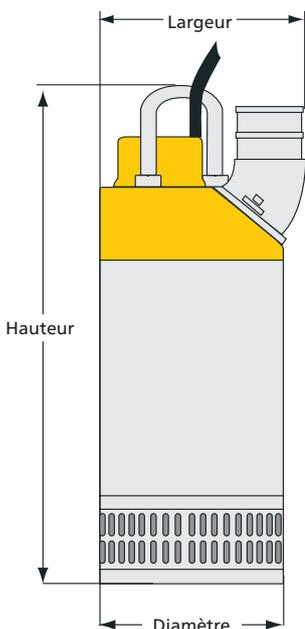
## Caractéristiques techniques



		NOUVEAU											
		WEDA D50N	WEDA D50H	WEDA D60N	WEDA D60H	WEDA D60SH	WEDA D70L	WEDA D70H	WEDA D80N	WEDA D80H	WEDA D90L	WEDA D90H	WEDA D100N
Spécifications		triphasé	triphasé	triphasé	triphasé	triphasé	triphasé	triphasé	triphasé	triphasé	triphasé	triphasé	triphasé
Hauteur de refoulement max.	m	24	38	28	38	59	37	57	40	65	44	86	43
Débit max.	l/min	2300	1 150	2 600	1 500	1050	4600	2 500	6 000	2 500	7000	2 400	21000
	m <sup>3</sup> /h	138	69	156	90	63	276	150	360	150	420	144	1 260
Vitesse de rotation de l'arbre	tr/min	2 900	2 900	2 900	2 900	2 900	2 900	2 900	2 900	2 900	2 900	2 900	1 450
Puissance nominale	kW	5,6	5,6	7,5	7,5	7,5	12	12	20	20	27	27	54
Puissance d'alimentation max.	kW	6,5	6,5	9,1	9,1	9,1	14,4	14,4	22	22	28	28	67
Refoulement	pouce	4"	3"	4"	3"	3"	6"	4"	6"	4"	6"	4"	10"
Granulométrie max.	mm	8	8	8	8	8	10	10	12	12	7	7	12
Poids et dimensions													
Poids	kg	55	55	61	61	62	110	110	175	175	180	180	510
Hauteur	mm	720	720	760	760	760	943	943	980	980	1 100	1 100	1412
Largeur	mm	330	302	330	302	302	416	393	690	665	480	480	650
Diamètre	mm	278	278	278	278	278	370	370	530	530	400	400	600

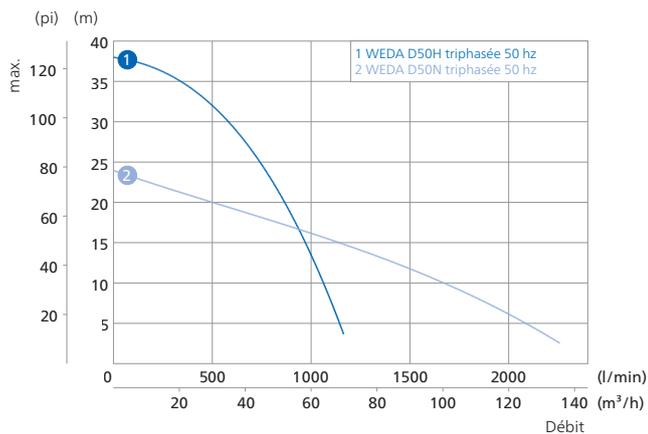
## Applications typiques

- Construction générale
- Eau brute
- Eaux souterraines
- Sites de construction

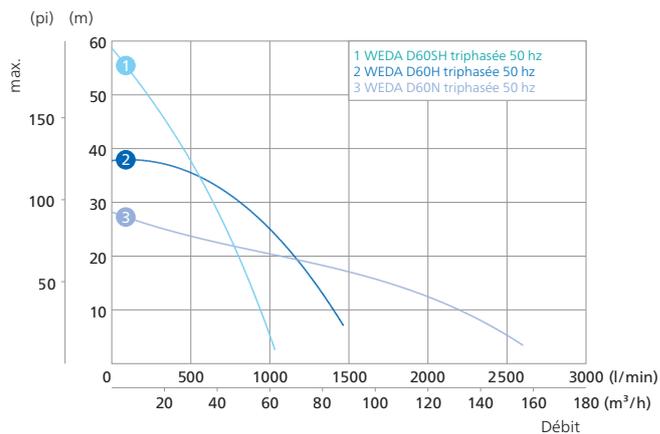


# Courbes de performance

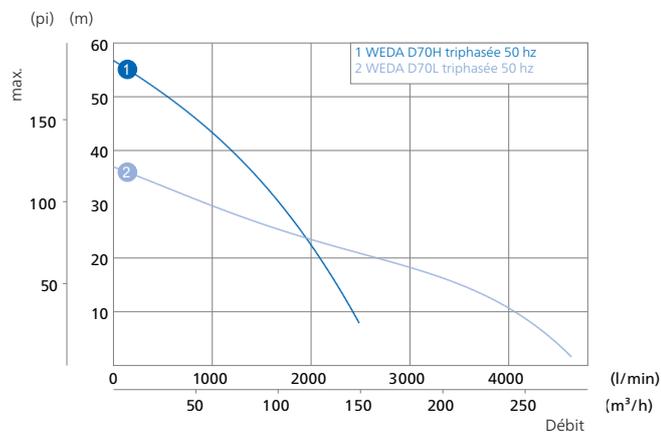
## WEDA D50N, D50H



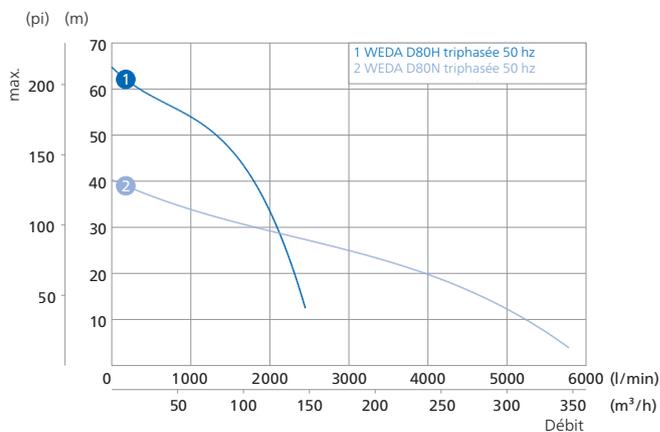
## WEDA D60N, D60H, D60SH



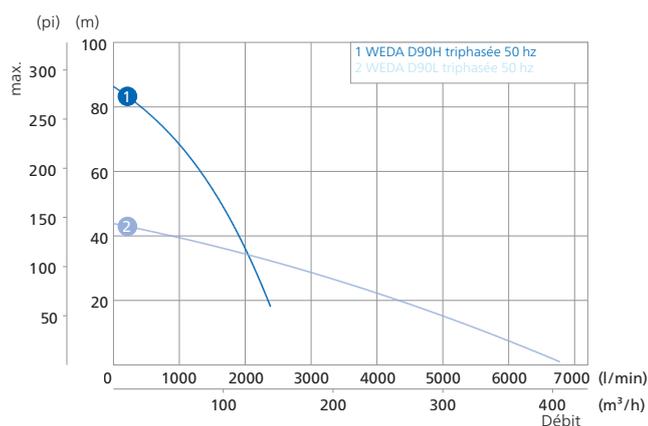
## WEDA D70L, D70H



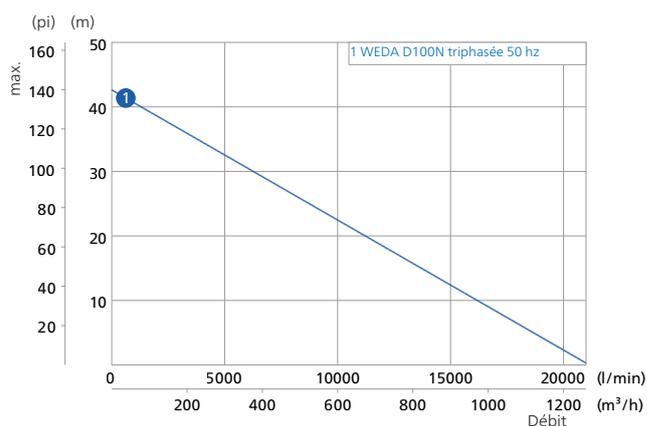
## WEDA D80N, D80H



## WEDA D90L, D90H



## WEDA D100N

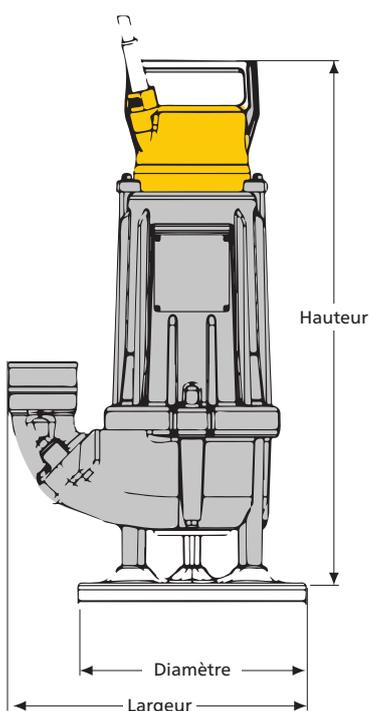


# Gamme WEDA S

## Caractéristiques techniques



		WEDA S04N	WEDA S08N	WEDA S30N		WEDA S50N	WEDA S60N
Spécifications		monophasé	monophasé	monophasé	triphasé	triphasé	triphasé
Hauteur de refoulement max.	m	10,5	13,0	13	15	23	25
Débit max.	l/min	270	317	22,5	950	1 450	1 750
	m <sup>3</sup> /h	16	19	48	57	87	105
Vitesse de rotation de l'arbre	tr/min	2 900	2 900	2 900	2 900	2 900	2 900
Puissance nominale	kW	0,4	0,75	1,8	2,5	4,8	6,9
Puissance d'alimentation max.	kW	0,65	1,2	2,1	3,1	5,4	8,1
Refoulement	pouce	2"	2"	3"	3"	4"	4"
Granulométrie max.	mm	25	25	50	50	50	50
Poids et dimensions							
Poids	kg	11	13	25	25	59	65
Hauteur	mm	375	416	620	620	810	870
Largeur	mm	277	277	326	326	450	450
Diamètre	mm	241	241	250	250	350	350



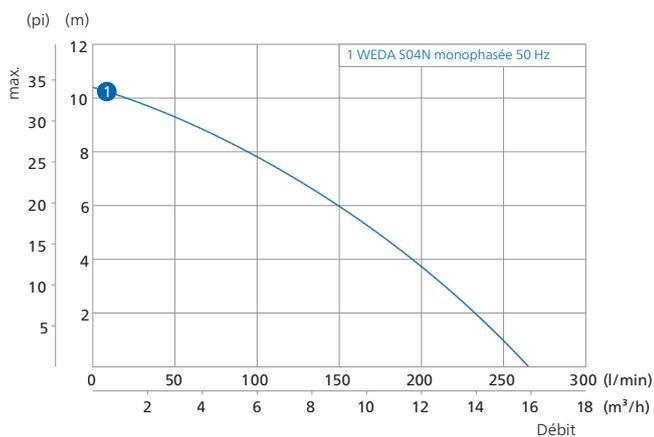
## Applications typiques

- Eau contenant de la boue
- Vase ou boue légère
- Nettoyage de réservoir
- Nettoyage de tranchées et bassins
- Exploitation minière

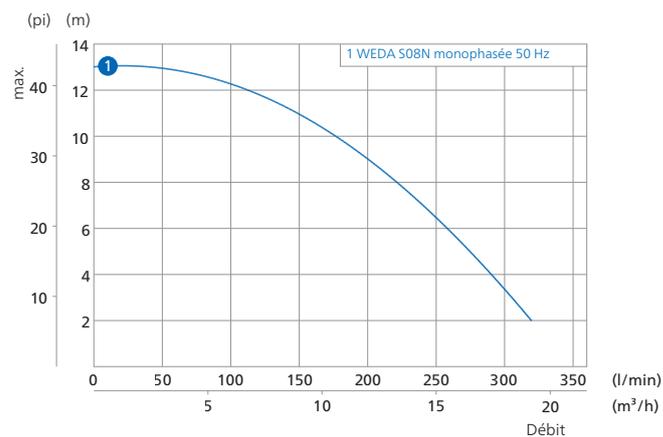


# Courbes de performance

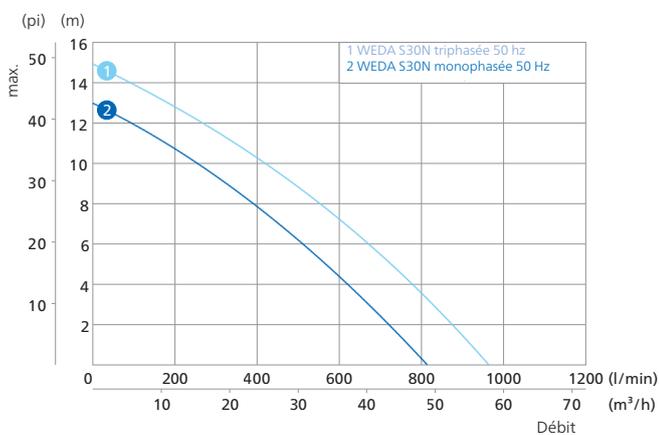
## WEDA S04N



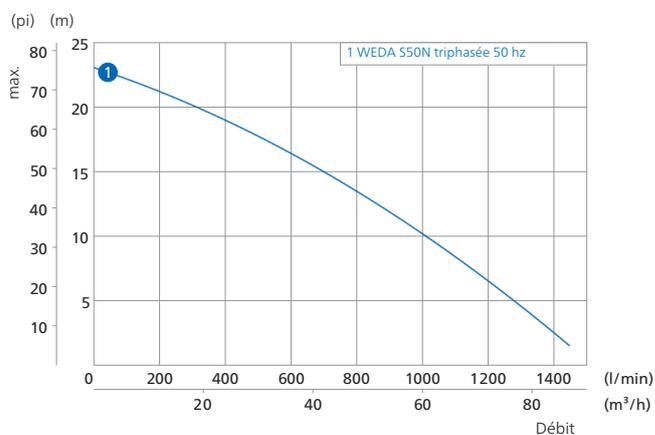
## WEDA S08N



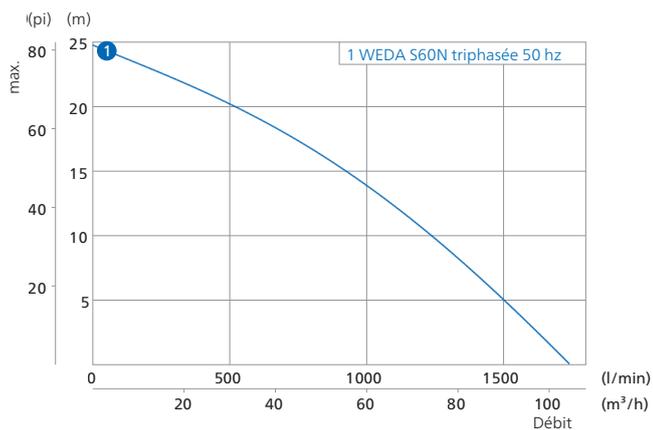
## WEDA S30N



## WEDA S50N



## WEDA S60N



# Gamme WEDA L

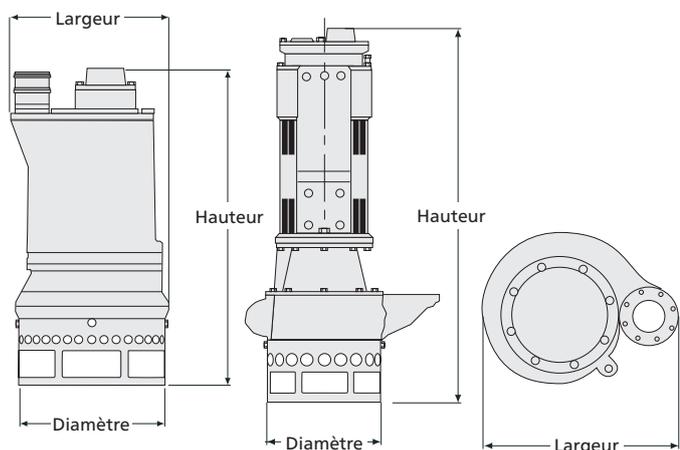
## Caractéristiques techniques



		WEDA L40N	WEDA L50N	WEDA L60N	WEDA L70N	WEDA L80N	WEDA L95N	WEDA L100N	WEDA L110N
Spécifications		triphasé	triphasé						
Hauteur de refoulement max.	m	13,5	17	23	24	26	47	30	43
Débit max.	l/min	1 150	1 700	1 200	1 500	3300	4 800	11000	12500
	m <sup>3</sup> /h	69	102	72	90	198	288	660	750
Vitesse de rotation de l'arbre	tr/min	1 450	1 450	1 450	1 450	1 450	1 450	980	1 450
Puissance nominale	kW	3,7	5,5	9,0	11,0	15,0	37	45	75
Puissance d'alimentation max.	kW	4,5	6,8	10,4	12,8	16,1	40	49	80
Refoulement	pouce	3"	4"	4"	4"	4"	4"	6"	6"
Granulométrie max.	mm	20	25	25	25	25	35	60	60
Poids et dimensions									
Poids	kg	185	260	260	270	310	750	1005	1070
Hauteur	mm	793	914	914	914	1080	1605	1605	1605
Largeur	mm	388	435	435	435	580	935	935	935
Diamètre	mm	337	413	413	413	495	546	546	546

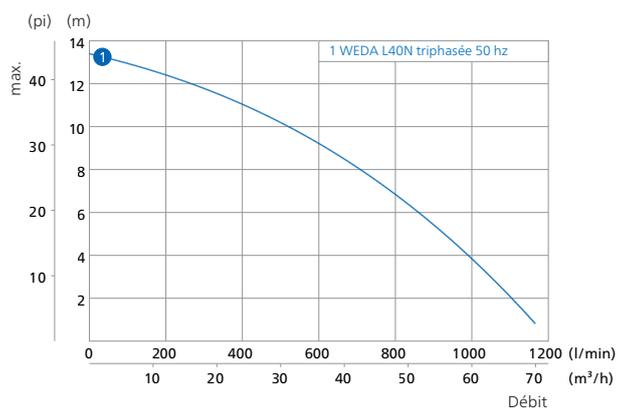
## Applications typiques

- Liquides abrasifs contenant de nombreux solides
- Carrières
- Dragage
- Bassins de décantation

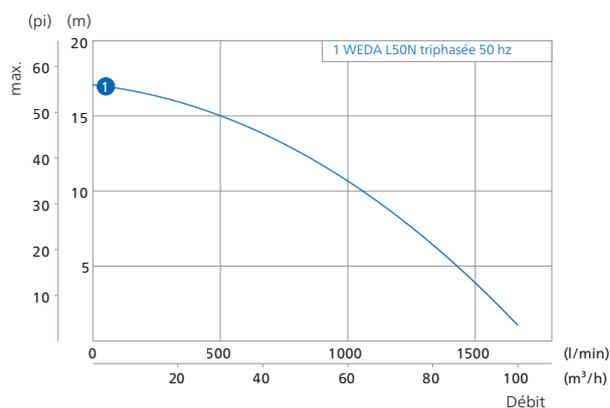


# Courbes de performance

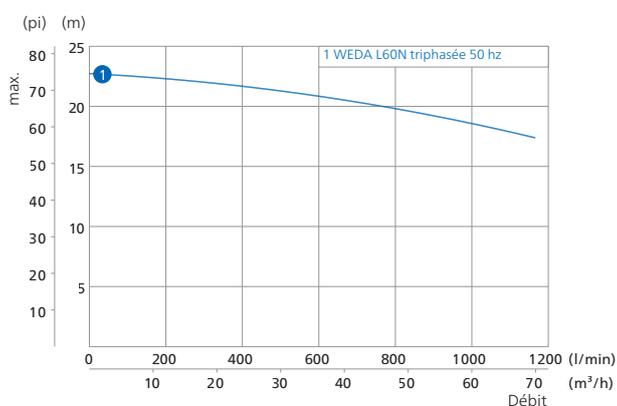
## WEDA L40N



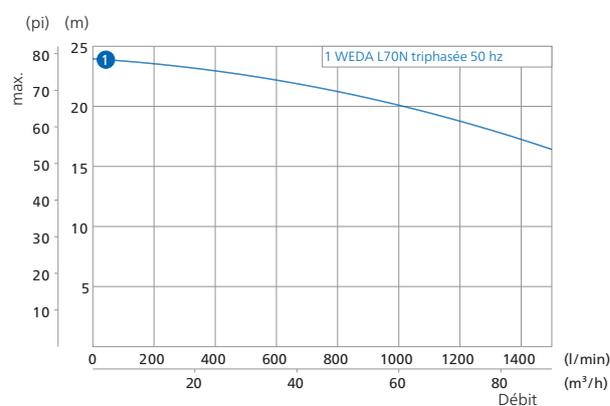
## WEDA L50N



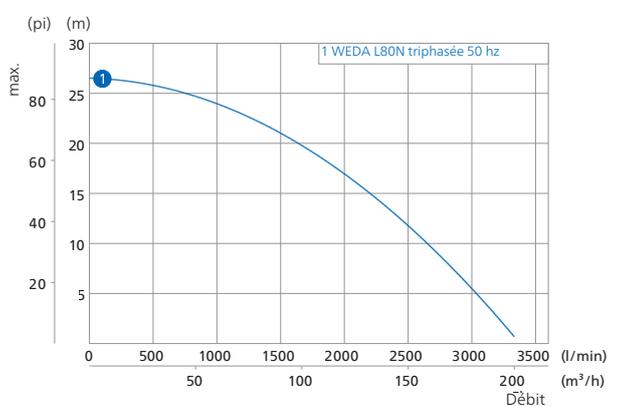
## WEDA L60N



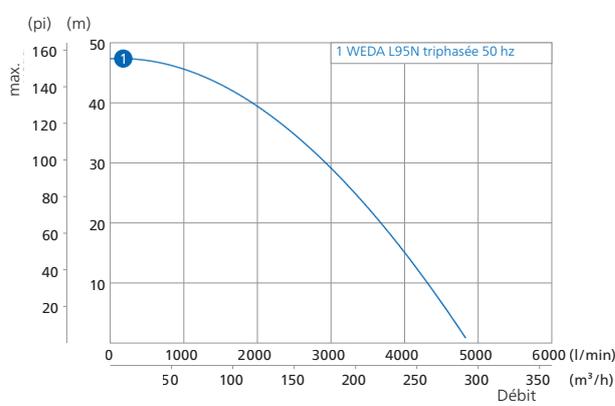
## WEDA L70N



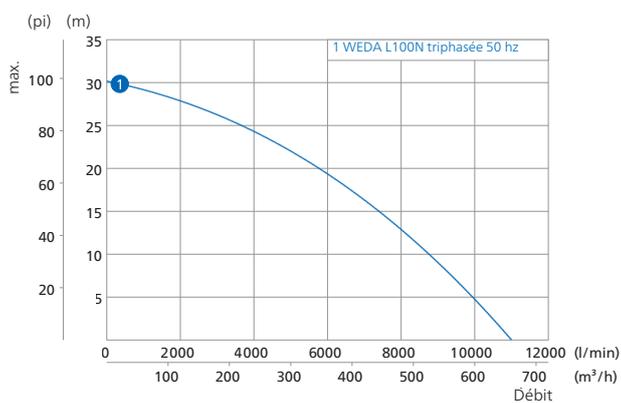
## WEDA L80N



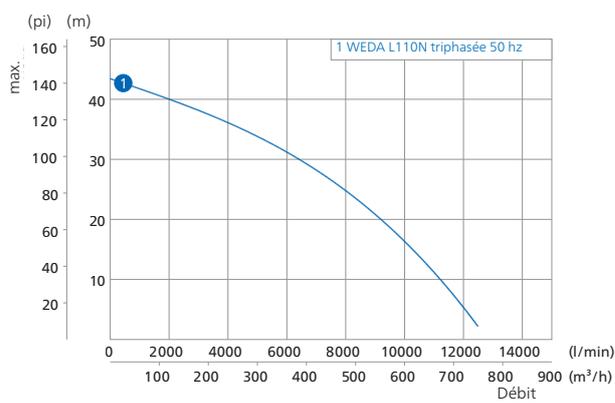
## WEDA L95N



## WEDA L100N



## WEDA L110N



Selon ISO 9906 – ANNEXE A

# Accessoires

## Refoulements

Nous savons que vous avez des raccords préférentiels. C'est pourquoi nous vous proposons quatre types différents. Tous peuvent être montés en position verticale ou horizontale.

• Flexible



• Storz



• ISO-G



• NPT



## Adaptateur pour espace restreint

Pour introduire les pompes dans les tuyaux étroits et les regards D50H, D60H, D70H et D90H uniquement.



## Raft

Pour une flottabilité aisée de la pompe lorsque les niveaux d'eau fluctuent. Avec option crépine.



## Régulateurs de niveau

Pour un contrôle facile du niveau d'eau grâce à la mise en marche/ l'arrêt automatique de la pompe :



• Flotteur

## Anodes en zinc

Spécifiquement requises pour procéder au pompage de l'eau contenant une forte concentration de sels, telle que l'eau de mer, la saumure, etc.



## Jupe d'aspiration basse

Pour drainer facilement l'eau jusqu'au niveau du sol.

## Revêtement époxy

Pour protéger les pompes dans les milieux fortement acides.

# Kits d'entretien

## Kit de joints

Le kit de joints se compose d'une sélection de composants haut de gamme pour le remplacement des garnitures mécaniques, afin de garantir un fonctionnement sans accroc après une opération de maintenance.

- Kit de joints toriques
- Garniture mécanique

## ISP

L'ISP est un système d'étanchéité préassemblé, testé et prêt à l'utilisation contenant les garnitures mécaniques, les paliers, les joints et l'huile afin de garantir un fonctionnement sans accroc. Il s'agit d'une option de réparation sur site rapide et facile à installer, ce qui permet de réduire les coûts liés aux temps d'immobilisation de la machine.

## Kit de pièces d'usure

Le kit de pièces d'usure se compose d'une sélection de composants permettant de rétablir les performances d'usine de la pompe. La solution idéale pour une révision ou un reconditionnement de la machine.

- Roue
- Plaque d'usure
- Diffuseur
- Écrou de roue





**Conception améliorée.  
Résistance et performance.**