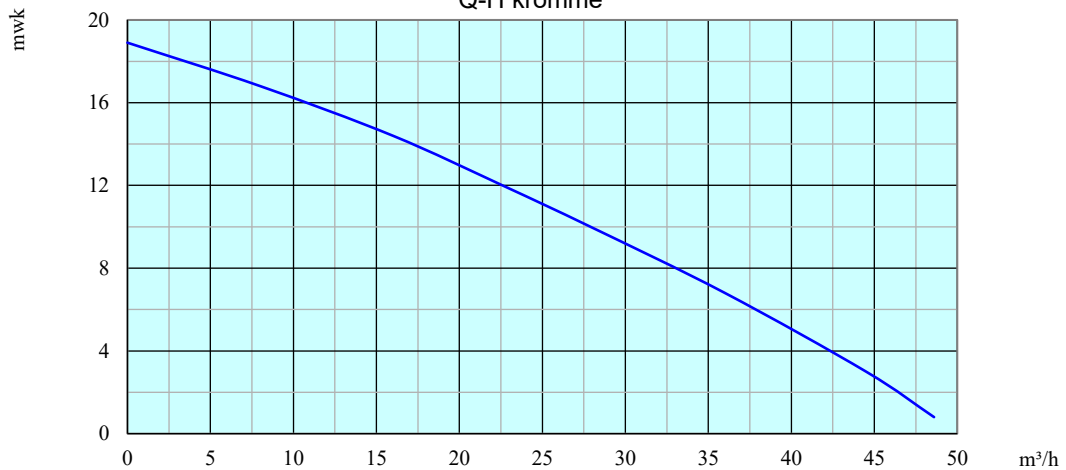


H119 DGA EX

Explosie veilige pomp 2"



Q-H kromme



Type	: Homa, H119 DGA EX
Toepassingen	: industrieel afvalwater, verontreinigd water : voor gebruik in een explosieve omgeving
Motor	: 3 x 400 V, 50 Hz
Vermogen P1	: 1,50 kW bij 2.900 tr/min
Stroom nominaal	: 2,9 A
Vrije doorgang	: Ø 10 mm
Gewicht	: 26 kg (pomp zonder kabel en vlotterkast)
Hoogte	: 426 mm
Diameter	: Ø 349 mm
Aansluitingen	: perszijde voorzien van Perrot-snelkoppeling 2" mannelijk
Bijzonderheden	: ATEX Ex II 2G Ex c d II BT4
Voorzieningen	: 15 meter voedingskabel vlotterkast niet-ATEX met thermisch magnetische motorbeveiliging, voorzien van 1 explosie veilige vlotter l = 20 meter, Ex II 1G Ex ia IIC T6 stekker 16A 5p niet-Ex